



# Herstellerbezogene Produktqualifikation

HPQ nach DBS 918 005 [EXC3DB]

Technische Lieferbedingungen für die Ausführung von Eisenbahnbrücken und sonstigen Ingenieurbauwerken, gemäß dem Geltungsbereich der Ril 804.

**Der Hersteller:** Stog GmbH, Suessenguthstraße 28, 81247 München  
(Inverkehrbringer)

**mit dem Herstellerwerk:** 1) STREICHER Maschinenbau GmbH & Co. KG,  
(Betriebsstätte) Josef-Wallner-Straße 5, 94469 Deggendorf  
2) DB Bahnbau Gruppe GmbH, Obl. Brückenwerkstatt Dresden,  
Löbnitzstraße 12, 01097 Dresden

ist qualifiziert nachfolgende Stahltragwerke und Bauteile, in Einzel- und Serienfertigung, herzustellen:

- 1.1 Stahlüberbauten einschl. Hilfsbrücken  
(Baustellenfertigung und Werksfertigung), Schweißtechnische Fertigung, mechanisches Verbinden sowie deren Korrosionsschutz.
- 1.2 Bauteile für Stahl-Beton-Verbundbrücken
- 1.3 Verbundbrücken mit einbetonierten Stahlträgern
- ! 2.1 Brückenlager einschließlich Festhaltekonstruktion
- ! 2.2 Sonderbrückenlager
- 2.3 Fahrbahnüberbrückungskonstruktionen nach Ril 804.5202
- 2.7.1 Standardisierte und komplexe Auflagerkonstruktionen von Hilfsbrücken und Eisenbahnbrücken gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (4)
- 2.7.4 Aussteifungen gemäß Ril 804.4110, Abschnitt 4, Absatz (5)
- 2.8 Steuerstabkonstruktionen
- 2.12 Tragkonstruktionen von Schiebebühnen, Drehscheiben und aufgeständerte Gleisanlagen und maschinentechnischen Anlagen unter Einwirkungen aus Zugverkehr
- 2.16 Geschweißte Befestigung von Stützpunkten der Oberleitung, von Lärmschutzwandpfosten sowie anderer geschweißter Stahlkonstruktionen auf Stahlbrücken.

Einschränkungen:

Die schweißtechnische Herstellung (Werksfertigung) wird für Komponenten bis zu einer Einzelmasse von **1) 40 t / 2) 70 t** festgestellt.

Eine Erhöhung der Einzelmasse (Werksfertigung) ist nach Vorlage eines gesonderten technologischen Konzeptes bis zu **1) 100 t / 2) 150 t** möglich.

! s.o. 2.1+2.2 Qualifikation zur Ausführung von Schweiß- / Korrosionsschutzleistungen im Rahmen der Instandhaltung, Instandsetzung bzw. bei Montagearbeiten. Vertrags- / Gewährleistungsansprüche sind zu beachten!  
Gilt nicht als Fertigungsqualifizierung bzw. Fertigungszulassung im Sinne des benannten Regelwerkes!

keine weiteren Eintragungen

**Verwendetes Herstellerzeichen:** 00238\_DB-HPQ918005\_Stog-G02-2026

Diese Bescheinigung bestätigt, dass die Anforderungen des DBS 918 005 für o.g. Stahltragwerke und Bauteile im Rahmen der Herstellerbezogene Produktqualifikation (Dokumenten- und Betriebsprüfung) geprüft wurden.

Gültigkeit: Wiederholungsqualifikation befristet bis 28.02.2026

Beginn: 03.06.2019

Gültigkeitsdauer: Die gültige Zertifizierung nach DIN EN 1090-1 WPK (Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle), Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit DIN EN 1090-1 Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 (EXC 3 bzw. EXC4) ist Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Qualifizierung nach DBS 918005 EXC3DB. Diese Qualifizierung gilt so lange, wie sich die Bestimmungen des oben genannten DBS 918005, in Verbindung mit der DIN EN 1090, den Herstellungsbedingungen und / oder der werkseigenen Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben (s. Seite 2, Allgemeine Bestimmungen).

Allgemeine Bestimmungen zur Beachtung: s. Rückseite dieser Urkunde

**Deutsche Bahn AG**  
Beschaffung Infrastruktur  
Qualitätssicherung

Berlin, 28.04.2023

i. V.

Müller

i. V.

Dr. Eghdam